

Ceci est une information communiquée par  
THIEME S.A.S., Illkirch (France)  
Les photos et les textes peuvent être obtenus  
auprès de  
[sandrine.vierling@thieme.eu](mailto:sandrine.vierling@thieme.eu) ou téléchargées  
sur [https://www.thieme-products.com/fr-  
fr/actualites](https://www.thieme-products.com/fr-fr/actualites)

Rédaction:  
**THIEME S.A.S.**  
**Sandrine VIERLING**  
Rue Sébastien Brant  
F-67411 Illkirch  
Tél.: 03.88.55.27.09  
Fax: 03.88.67.33.13  
[sandrine.vierling@thieme.eu](mailto:sandrine.vierling@thieme.eu)  
[www.thieme.eu](http://www.thieme.eu)

## Une avancée technologique pour l'impression de pièces de monnaie et de médailles

THIEME a développé un concept de machine très performant pour  
l'impression multicolore de pièces de monnaie, de lingots et de  
médailles.

La colorisation des pièces de monnaie et autres métaux précieux étant  
un marché en pleine croissance, il est d'autant plus important de  
disposer d'un procédé d'impression à la fois productif et  
économique. La nouvelle machine jet d'encre THIEME pour  
l'impression de pièces de monnaies répond à cette attente et constitue  
véritablement un progrès significatif en termes de performances. Ce  
dispositif unique sur le marché permet d'imprimer plus de 600 pièces  
par heure en plusieurs couleurs via un processus d'impression  
fortement automatisé et très productif.

Les pièces de monnaie et/ou médailles dont une ou plusieurs parties  
du motif frappé sont colorées attirent l'œil et sont de plus en plus  
prisées par le plus grand nombre et pas uniquement par les  
collectionneurs. L'application de couleurs sur les pièces apporte plus  
de variété et de personnalisation à une gamme de produit limitée  
jusqu'alors au simple choix du motif frappé, si bien que la plupart des  
ateliers de monnaie officiels proposent désormais également des  
pièces avec des couleurs. L'obtention d'un résultat d'impression parfait  
sur les parties de monnaie en relief est conditionnée par la précision  
de l'alignement des pièces avant impression ; en outre le dépôt d'encre  
doit présenter une bonne adhérence pour que les pièces colorées  
résistent au processus de laminage final sans altération.

A ce jour, l'impression de pièces et de médailles était principalement faite en sérigraphie ou en tampographie. THIEME a mis au point en collaboration avec une société de frappe de monnaie allemande, un nouveau concept d'imprimante jet d'encre pour pièces de monnaie qui accélère considérablement le processus d'impression. Cette machine d'impression jet d'encre, unique en son genre, fonctionne avec des encres spéciales qui ont été testées et qui garantissent une adhérence et une résistance à l'abrasion optimales sur les substrats métalliques. Cette machine dispose de sept canaux de couleur (CMYK, blanc, primaire et vernis) ; il est possible d'ajouter un vernis transparent fluorescent pour la sécurisation des effets spéciaux.

### **Chargement efficace, alignement automatique**

La productivité d'un processus d'impression dépend largement du niveau d'automatisation et de la rapidité du chargement des substrats. L'imprimante jet d'encre pour monnaie de THIEME est équipée d'un nouveau concept de table d'impression à plateaux interchangeable sur lesquels un grand nombre de pièces ou de lingots peuvent être chargés simultanément. Ce système de double table permet un chargement/déchargement en temps masqué et une impression en parallèle dans des temps de cycle d'environ 180 secondes par plateau, soit pour un chargement de 32 pièces, une capacité de production de 640 pièces par heure.

Un système d'alignement automatique innovant permet également des gains de productivité. En effet, l'alignement digital des images permet de placer les flans des pièces sur le plateau de manière aléatoire. Le fichier d'impression enregistré est automatiquement adapté à la position angulaire de chaque pièce via le RIP. L'alignement digital ne prend qu'une à deux secondes et s'avère ainsi bien plus rapide qu'un positionnement manuel du substrat sur un porte-pièce tel que proposé par les procédés d'impression classiques. "Ce dispositif permet d'augmenter fortement le rendement de ce type de production " explique Jean-Marc Rouillon, Responsable des Ventes Systèmes d'impression chez THIEME. Ce concept innovant est également imbattable en termes de coûts d'impression, ajoute-t-il : "Le coût de l'encre par pièce de 32 millimètres est inférieur à un centime d'euro".

## Qualité d'impression et productivité élevées

La productivité accrue ne se fait pas au détriment de la qualité d'impression : avec une résolution d'impression de 800 x 1200 dpi, il est possible de coloriser des motifs de frappe très fins sans nuire à la qualité d'impression. L'alignement automatique est également des plus précis avec un niveau de répétabilité de l'ordre de  $\pm 0,1$  mm.

"Notre nouveau système d'impression jet d'encre révolutionne les processus existants de colorisation des pièces", rajoute Jean-Marc Rouillon. " À l'avenir, le processus d'impression actuel laborieux pourra être réalisé de manière beaucoup plus efficace et plus souple tout en conservant un excellent niveau de qualité". En période de demande accrue, ce gain de productivité n'est pas négligeable : "C'est une véritable révolution technologique pour les ateliers de frappe de monnaie".

Photos :





Rédaction:  
**THIEME S.A.S.**  
**Sandrine VIERLING**  
Rue Sébastien Brant  
F-67411 Illkirch  
Tél.: 03.88.55.27.09  
Fax: 03.88.67.33.13  
sandrine.vierling@thieme.eu  
www.thieme.eu



Teningen mars 2021 – **Une avancée technologique pour l'impression de pièces de monnaie et de médailles :**

La nouvelle machine jet d'encre THIEME pour la colorisation des pièces de monnaie et médailles se distingue par un excellent niveau de productivité et de qualité d'impression. Ce dispositif unique sur le marché permet d'imprimer plus de 600 pièces par heure en plusieurs couleurs via un processus d'impression fortement automatisé et très productif (Crédit photos: THIEME GmbH & Co. KG)